

# Phadia® 1000

Entwickelt für

## Allergiediagnostik

Testergebnisse von klinischer Bedeutung



Phadia® 1000 ist die ideale Lösung für große Labors mit 2.000 bis über 10.000 Testergebnissen pro Woche.

### Hohe Leistung, Automatisierung und Kosteneffizienz

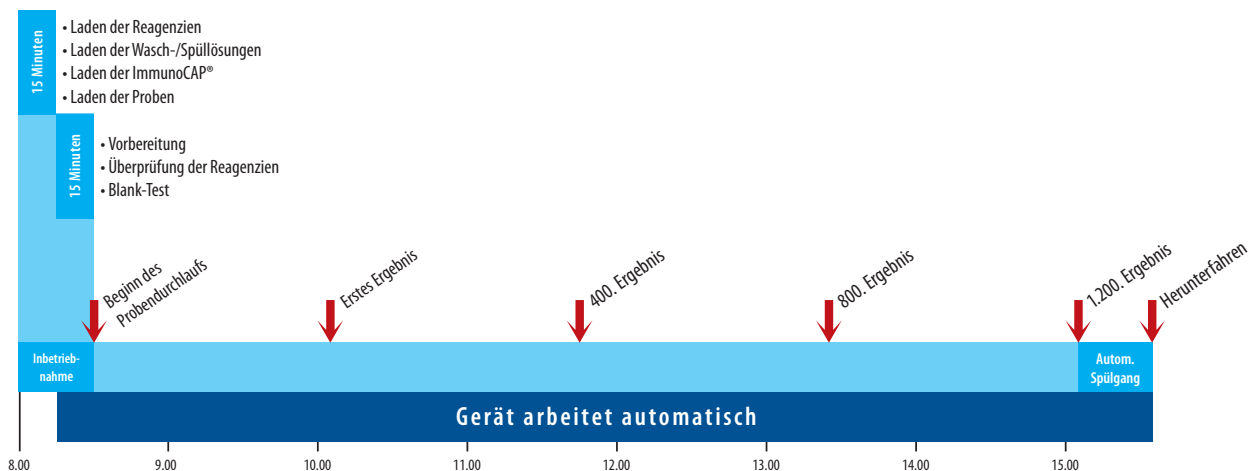
- Durchsatz: 240 Bestimmungen pro Stunde
- Zugriff in den Ablauf stets möglich
- Lagerung aller Reagenzien im Gerät
- 28-tägige Speicherung der Kalibrationskurven
- Automatische Ein- und Ausschalt-Funktion
- Anschlussmöglichkeit an Laborstraßen
- Ferndiagnose
- Verbund mehrerer Geräte zur Leistungssteigerung möglich

### Große Genauigkeit, hohe Präzision und außerordentliche Qualität

- Exzellente Reproduzierbarkeit über die Zeit und zwischen Systemen, Labors und Anwendern
- Eine umfangreiche Allergenpalette ermöglicht Sensibilisierungen gegen 600 Allergene und 90 Allergenkomponenten nachzuweisen
- Weltweites Qualitätskontrollprogramm

### Automation spart Arbeitszeit

Erste Ergebnisse bereits nach 100 Minuten verfügbar, danach im 15 Sekunden-Takt.



Bewährte Qualität für Labors mit hohem Testdurchsatz!

**Phadia® 1000**

# Phadia® 1000

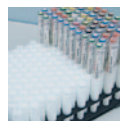
## Verfügbare Tests

### Für Allergie-Erkrankungen

- ImmunoCAP® Spezifisches IgE
- ImmunoCAP® Gesamt-IgE
- ImmunoCAP® Spezifisches IgG
- ImmunoCAP® Spezifisches IgG4
- ImmunoCAP® ECP
- ImmunoCAP® Tryptase



1 20 Probenracks, jeweils für bis zu 10 Patienten- und Qualitätskontrollproben.



2 Ladestation (162 Positionen) mit automatischer Barcodeidentifikation für ImmunoCAP® Träger.



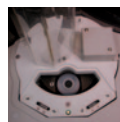
3 Reagenzien-Pipettenständer (8 Positionen) zum Beladen von ImmunoCAP® Trägern während des Laufs.



4 Konjugatfach (8 Fläschchen) temperaturgeregelt mit automatischer Barcodelesung.



5 Prozessverlauf ist immer einsehbar.



6 Fach für Entwicklerlösung (2 Fläschchen), temperaturgeregelt mit automatischer Barcodeablesung.



7 Logische und intuitive Gerätebedienung über Touchscreen.



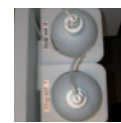
8 Behälter für Wasch- und Spüllösungen und für feste und flüssige Abfälle (Möglichkeit zum Abpumpen des Abfalls und zum Spülen).



9 Das Fach, in dem die ImmunoCAP® (600 Positionen) gelagert werden, ist temperaturgeregelt und sichert gleichbleibende Qualität der Reagenzien bis zu ihrem Verfallsdatum.



10 Barcodelesegerät ermöglicht die vollständige Rückverfolgbarkeit der Reagenzien-Chargennummern.



11 Fach für Stopplösung (2 Flaschen).



Separater PC für Phadia® IDM Software, Anschluss zur Labor-EDV (LIS) möglich.

## Technische Daten:

- Abmessungen: (B x T x H) 180 x 105 x 215 cm
- Gewicht: 700 kg
- Strom / Spannung: 230 V / 50 – 60 Hz / 3 kVA

Bewährte Qualität für Labors mit hohem Testdurchsatz!

[www.thermoscientific.com/phadia/de](http://www.thermoscientific.com/phadia/de)

Thermo Fisher Scientific - Phadia GmbH, Munzinger Str. 7, 79111 Freiburg / Deutschland, Tel. +49 (0) 7 61 / 4 78 05-0  
Thermo Fisher Scientific - Phadia Austria GmbH, Donau-City-Str. 1, 1220 Wien / Österreich, Tel. +43 (0) 1 / 270 20 20  
Thermo Fisher Scientific - Phadia AG, Sennweidstr. 46, 6312 Steinhausen / Schweiz, Tel. +41 (0) 43 / 343 40 50

© 2012 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved. All trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific Inc. and its subsidiaries. Legal Manufacturer: Phadia AB, Uppsala Schweden

**Thermo**  
SCIENTIFIC

11/2012  
84210163